

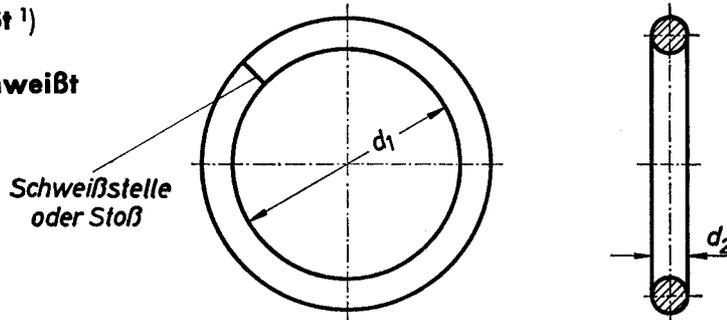
## Ringe

**DIN**  
**5296**

Rings

Maße in mm

Die Ringe brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

**A geschweißt<sup>1)</sup>****B nicht geschweißt**

Bezeichnung eines geschweißten Ringes (A) mit Innendurchmesser  $d_1 = 30$  mm und Drahtdurchmesser  $d_2 = 4$  mm aus Stahl (St), Ausführung vernickelt:

Ring A 30×4 DIN 5296 – St, vernickelt

Innendurchmesser $d_1$	12	16	20	25	30	35	40	45	50
Drahtdurchmesser $d_2$	Gewicht <sup>2)</sup>								
2,2	1,4	–	–	–	–	–	–	–	–
2,6	–	2,6	–	–	–	–	–	–	–
3,0	2,7	–	4,1	–	–	–	–	–	–
3,4	–	4,4	–	6,5	–	–	–	–	–
4,0	–	–	7,7	–	10,7	–	–	–	–
4,6	–	–	–	12,1	–	17	–	–	–
5,0	–	–	–	–	16,7	–	22	–	–
5,5	–	–	–	–	–	24,6	–	30	–
6,0	–	–	–	–	–	–	32,2	–	39,5
6,5	–	–	–	–	–	–	–	41	–
7,0	–	–	–	–	–	–	–	–	53,8

**Werkstoff** (bei Bestellung angeben):

Stahl (St)

AlMgSi nach DIN 1725

**Ausführung** (bei Bestellung angeben):

für Stahl: verzinkt matt, verzinkt glänzend, vernickelt, einbrennlackiert

für AlMgSi: matt

1) Hart gelötet zulässig

2) Gewicht kg/1000 Stück  $\approx$  für St. Bei Leichtmetall ist das Gewicht von Stahl mit 0,363 zu multiplizieren.

Fortsetzung Seite 2

Fachnormenausschuß Eisen-, Blech- und Metallwaren im Deutschen Normenausschuß (DNA)